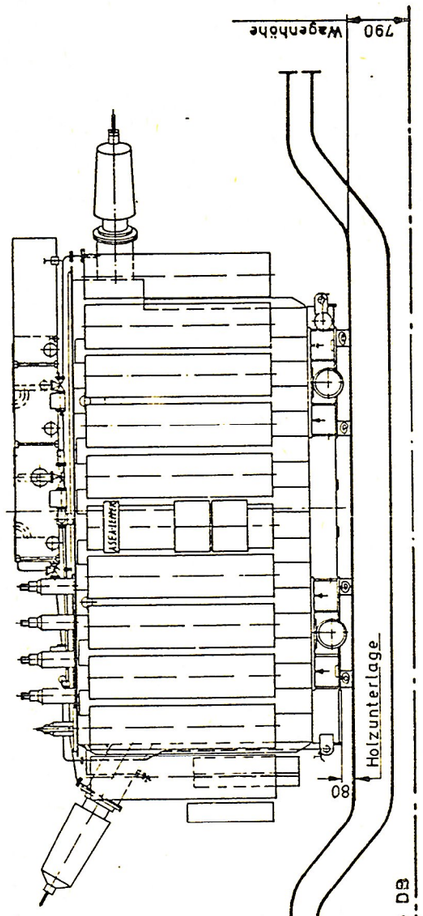
Dieses Dokument darf ohne unsere schriftl. Genehmigung nicht vervielfältigt und sein Inhalt weder einem Dritten überlassen noch, sonstigen widerrechtlichen Zwecken angewendet werde. Zuwiderhandlungen werden verfolgt
ASEA LEPPER

ASEA LEPPER	12120531-532	Blatt 1
	XAL 120 101- 296	Form —
Bezeichnung: Verladeplan	Auftrag HGK 83 16	
Anerk. für Qualitäts-Kontr. / Anerk. für Produktion / Konstruktion gepr. / Zeichnung gepr.	Gezeichnet Oz	

Ausführung des Schildes nach AL 2942 0001-1

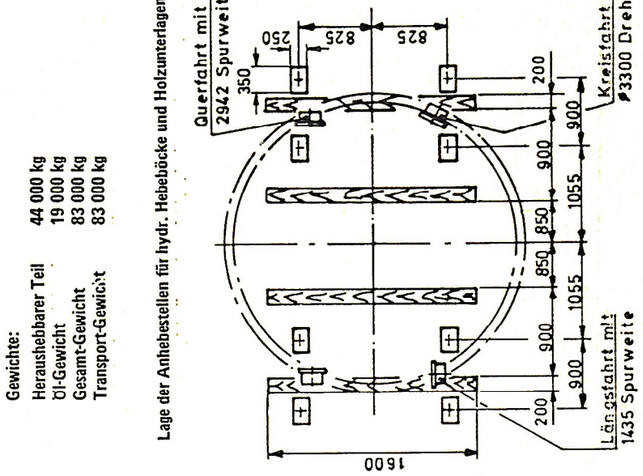
Verladeplan

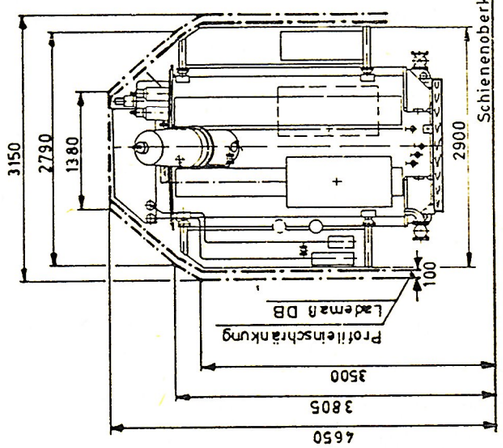


Gewichte:

Heraushebbarer Teil	44 000 kg
Öl-Gewicht	19 000 kg
Gesamt-Gewicht	83 000 kg
Transport-Gewicht	83 000 kg

Lage der Anhebestellen für hydr. Hebeböcke und Holzunterlagen





Tiefladewagen Uaai 778

Wagen-Nr.
3180 994 0 925-8
3180 994 0 924-1
3180 994 0 923-3
3180 994 0 922-5
3180 994 0 921-7
3180 994 0 920-9

VORBEREITUNGEN ZUM VERLADEN DES TRANSFORMATORS

Zum Transport sind abzubauen und am Transformator zu befestigen:
Obere Funkenhörner der OS- und US-Durchführungen und US-Anschlußfahnen.

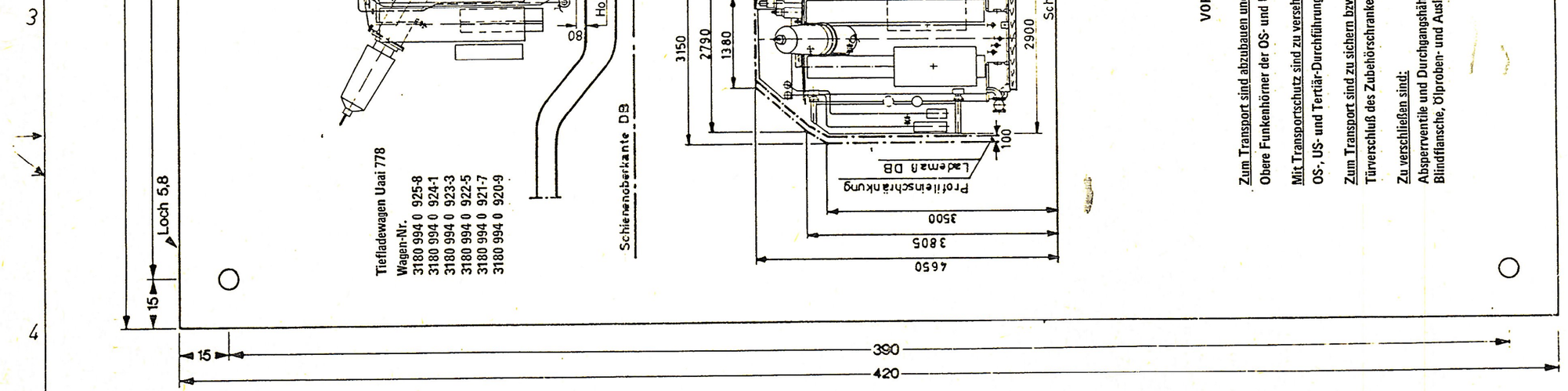
Mit Transportschutz sind zu versehen:
OS-, US- und Tertiär-Durchführungen, Zeigerthermometer, Ölstandanzeiger und Luftentfeuchter.

Zum Transport sind zu sichern bzw. zu arretieren:
Türverschluß des Zubehörschrankes.

Zu verschließen sind:
Absperrventile und Durchgangshähne gemäß Übersichtsplan der Rohrleitungen und Armaturen XAL 120 101-297, Schieber erhalten Blindflansche, Ölproben- und Auslaufventile mit Kappen gegen Ölverlust sichern.

1212 0531/532
XAL 120 101-296

ASEA LEPPER



Nr	Änderung	Anerk.	Abt.	Jahr/Wo.

MICROBOX